

Informacja o optymalnym wariacie pozyskania drewna

Pakiet: 6/2026

Leśnictwo	Adres leśny	Grupa czynn.	Wariant
Tokary	12-07-1-06- - -	PR	1a
Tokary	12-07-1-06- - -	PTP	1a
Tokary	12-07-1-06- - -	PTW	1a
Tokary	12-07-1-06-3 -a -00	TWP	1a
Tokary	12-07-1-06-3 -b -00	TWP	1a
Tokary	12-07-1-06-3 -f -00	TWN	1a
Tokary	12-07-1-06-3 -h -00	TWP	1a
Tokary	12-07-1-06-3 -i -00	TWP	1a
Tokary	12-07-1-06-4 -c -00	TPP	1a
Tokary	12-07-1-06-5 -a -00	TPP	1a
Tokary	12-07-1-06-6 -a -00	TPP	1a
Tokary	12-07-1-06-6 -b -00	TPP	1a
Tokary	12-07-1-06-6 -f -00	TPP	1a
Tokary	12-07-1-06-8 -h -00	TPP	1a
Tokary	12-07-1-06-8 -i -00	TWN	1a
Tokary	12-07-1-06-9 -g -00	TPP	1a
Tokary	12-07-1-06-11 -a -00	TPP	1ab
Tokary	12-07-1-06-11 -b -00	TPP	3ab
Tokary	12-07-1-06-11 -c -00	TPP	1a
Tokary	12-07-1-06-11 -h -00	TWP	1ab
Tokary	12-07-1-06-13 -g -00	TPP	1ab
Tokary	12-07-1-06-15 -a -00	TPP	3ab
Tokary	12-07-1-06-15 -b -00	TPP	1ab
Tokary	12-07-1-06-15 -f -00	TWP	1a
Tokary	12-07-1-06-25 -f -00	TPP	1a
Tokary	12-07-1-06-26 -p -00	TPP	1ab
Tokary	12-07-1-06-40 -c -00	IIIA	1a
Tokary	12-07-1-06-41 -g -00	TPN	1a
Tokary	12-07-1-06-42 -g -00	IIIB	1a
Tokary	12-07-1-06-42 -h -00	TPN	1a
Tokary	12-07-1-06-55 -b -00	IB	1a
Tokary	12-07-1-06-55 -c -00	IB	1a
Tokary	12-07-1-06-55 -d -00	IB	1a

Warianty pozyskania drewna ręczno-maszynowo (pilarkami)

Informacja o optymalnym wariancie pozyskania drewna

Całość masy (ilości drewna) do pozyskania wyrabiana jest na sortymenty przy pniu. Sortymenty stosowe są znoszone w wiązki w celu ułatwienia mechanicznego załadunku. Wszystkie sortymenty są zrywane bezpośrednio do miejsca wywozu.

Długość i kłody wyrabiane są przy pniu i zrywane bezpośrednio do miejsca wywozu. Pozostałe drewno na sortymenty stosowe jest zrywane w całej długości do placu przy stałym szlaku zrywkowym i tam wyrabiane na poszczególne sortymenty (w tym pojedynczo mogą być cienkie kłody). Wyrobione sortymenty stosowe są następnie zrywane do miejsca wywozu i tam układane mechanicznie w stosy.

Długość i kłody w całości wyrabiane są przy pniu i zrywane do miejsca wywozu. Drewno na sortymenty stosowe jak w wariancie 2, jest zrywane w całej długości do placu przy drodze wywozowej i tam wyrabiane na poszczególne sortymenty i układane ręcznie w stosy.

Warianty pozyskania drewna mechanicznie i ręczno-maszynowo

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do pozyskania pilarkami tak jak w wariancie 1a.

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do pozyskania pilarkami i wyrabiane tak jak w wariancie 2a.

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do pozyskania pilarkami i wyrabiane tak jak w wariancie 3a.

Należy zwrócić uwagę, iż siódma kombinacja – pozyskanie drewna wyłącznie mechanicznie „1b” – nie wymaga oddzielnego traktowania, ponieważ jest wyliczana tak samo jak wariant 1ab, tylko nie występuje pozyskanie ręczno-maszynowe (pilarkami).

Ograniczenia występujące na pozycji cięć

Na wybór optymalnego wariantu składa się analiza szacunku brakarskiego. W trakcie jego sporządzania istnieje możliwość odnotowania określonych ograniczeń, które eliminują pracę w danym wariancie technologicznym. Listę ograniczeń i ich oddziaływanie na wynik optymalizacji przedstawia poniższe zestawienie:

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów „b” z wykonaniem mechanicznym (harwestarami i innymi z głowicą ścinkową).

Informacja o optymalnym wariancie pozyskania drewna

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów nr 2 – z dogodnym do manipulacji miejscem przy leśnym szlaku stałym na trasie pomiędzy leśnym szlakiem czasowym a miejscem, z którego przewidywany jest wywóz drewna.

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów nr 3 – z wyrobieniem sortymentów stosowych w miejscu składowania surowca do ostatecznego wywozu.